

ICS 55.040
A 82



中华人民共和国国家标准

GB/T 17030—2008
代替 GB/T 17030—1997

GB/T 17030—2008

食品包装用聚偏二氯乙烯(PVDC) 片状肠衣膜

Polyvinylidene chloride (PVDC) flat-film for food-packaging

中华人民共和国
国家标准
食品包装用聚偏二氯乙烯(PVDC)
片状肠衣膜
GB/T 17030—2008

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.spc.net.cn

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

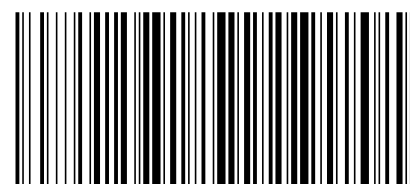
*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 13 千字
2008年9月第一版 2008年9月第一次印刷

*

书号: 155066·1-33367 定价 14.00 元

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533



GB/T 17030-2008

2008-06-25 发布

2008-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

6.3.2 型式检验

型式检验为第4章要求中的全部项目。有下列情况之一时,需进行型式检验;

- a) 新产品或老产品转厂生产的试制定型鉴定;
- b) 正常生产时,每年检验一次;
- c) 配方、工艺有较大改变时;
- d) 停产半年以上恢复生产时;
- e) 出厂检验结果与上次型式检验有较大差异时;
- f) 质量监督机构提出检验要求时。

6.4 判定规则

6.4.1 肠衣膜的外观及规格尺寸检验结果有一项不符合本标准规定,则判该卷产品不合格。合格批的判定按表6进行。

6.4.2 物理机械性能各项检测结果符合本标准规定,则判该批的物理机械性能合格;若有不合格项,经双倍取样复测仍不合格,则判该批产品不合格。

6.4.3 卫生指标、溶剂残留量检测结果若有不合格项,则判该批产品不合格。

7 标志、包装、运输及贮存

7.1 标志

产品应附合格证,在产品合格证或说明书上注明产品名称、类别、规格(长度、宽度、厚度)、保质期、生产厂家、厂址、生产日期、检验员章、批号、执行标准,并注明产品颜色。

7.2 包装

肠衣膜用瓦楞纸箱作外包装,内衬塑料袋。每卷肠衣膜按芯管竖立方向装入纸箱,将内衬袋口扎紧。纸箱用胶带封口。特殊包装,由供需双方商定。

7.3 运输

产品在运输过程中应轻拿轻放,防止机械碰撞和日晒雨淋,不应与有毒、有害物质共运。

7.4 贮存

产品应竖立贮存在整洁、阴凉、干燥、无阳光直射的库房内,库房温度10℃~30℃,不应使纸箱损伤,不应与有毒、有害物质共同贮存。产品自生产之日起,保质期为18个月,超过保质期的产品经检验合格后可以使用。

前 言

本标准代替GB/T 17030—1997《食品包装用聚偏二氯乙烯(PVDC)片状肠衣膜》。

本标准与GB/T 17030—1997相比,主要变化如下:

- 取消产品等级;
- 技术要求中增加溶剂残留量;
- 删除动摩擦系数(膜/膜)项目;
- 对卫生指标的试验条件进行调整;
- 水蒸气透过量的试验条件由条件B改为条件A;
- 氧气透过量试验方法由压差法改为库仑计检测法;
- 增加产品保质期。

本标准由中国包装联合会提出。

本标准由全国包装标准化技术委员会归口。

本标准主要起草单位:河南省漯河市双汇实业集团有限责任公司、汕头市金丛包装材料有限公司、国家包装产品质量监督检验中心(济南)、中国包装联合会。

本标准主要起草人:张传国、陈明泉、王兴东、张如霞。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 17030—1997。

值,保留整数。

5.5.2 耐撕裂力

按 GB/T 11999 规定进行。

5.5.3 热收缩率

按 GB/T 12027 规定进行。加热介质为空气,试验温度 $120\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$,试验时间 30 min。

5.5.4 水蒸气透过量

按 GB/T 1037 规定进行,采用条件 A,温度为 $38\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 0.6\text{ }^{\circ}\text{C}$,相对湿度为 $90\%\pm 2\%$ 。

5.5.5 氧气透过量

按 GB/T 19789 规定进行,温度 $23\text{ }^{\circ}\text{C}\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。

5.6 卫生指标

5.6.1 偏氯乙烯单体和氯乙烯单体残留量的测定按 GB/T 5009.122 规定进行。

5.6.2 蒸发残渣、高锰酸钾消耗量、重金属的测定按照 GB/T 5009.60 规定进行。

5.6.3 脱色试验按照 GB/T 5009.60 规定进行。20%乙醇的浸泡条件为 $20\text{ }^{\circ}\text{C}$,2 h;正己烷的浸泡条件为 $20\text{ }^{\circ}\text{C}$,2 h;4%乙酸的浸泡条件为 $95\text{ }^{\circ}\text{C}$,30 min;蒸馏水的浸泡条件为 $95\text{ }^{\circ}\text{C}$,30 min。试验后 4 种浸泡液不得染有颜色。

5.7 溶剂残留量

5.7.1 检验原理

以气-固平衡为基础,将一定面积的试样置于密封容器内,在一定温度下,试样中残留的有机溶剂受热挥发,经过一定的时间后,定量取出密封容器内顶部气体注入色谱仪中分析,以保留时间定性,峰面积(或峰高)定量。结果以毫克每平方米表示。

5.7.2 仪器

带氢火焰离子检测器的气相色谱仪,顶空自动进样器或烘箱。

5.7.3 色谱条件

5.7.3.1 色谱柱为 100%的二甲基聚硅氧烷毛细柱或 5%苯基-95%甲基聚硅氧烷色谱柱。或者能够分离甲醇、乙醇、异丙醇、丁酮、乙酸乙酯、甲苯、乙酸丁酯、二甲苯等的色谱柱。

5.7.3.2 载气为氮气,纯度为 99.999%

5.7.3.3 柱温为 $50\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 150\text{ }^{\circ}\text{C}$,根据情况选用恒温或程序升温。检测器温度为 $150\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 300\text{ }^{\circ}\text{C}$,进样口温度为 $90\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 150\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。烘箱或自动进样器加热条件($80\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 100\text{ }^{\circ}\text{C}$) $\pm 2\text{ }^{\circ}\text{C}$,平衡 30 min。

5.7.4 试剂

试剂为分析纯或色谱纯。

5.7.5 试验样品制备

按试样表面积与玻璃容器体积之比为 $3\text{ cm}^2/\text{mL}\sim 5\text{ cm}^2/\text{mL}$ 的比例取样,将样品裁成 $10\text{ mm}\times 30\text{ mm}$ 的碎片,置于适宜体积的玻璃容器内,密闭。

5.7.6 标准样品制备

精确取适量待测有机溶剂,用合适的溶剂溶解,并稀释至适宜的浓度。根据样品中待测溶剂的实际残留量确定标准样品用量,若样品中溶剂含量不在标准曲线范围内,应重新调整该溶剂标准曲线的范围。

5.7.7 测定方法

采用标准曲线法。取至少五个不同含量的有机溶剂标准样品,放入与试验样品体积相同的玻璃容器内,密封,置于烘箱或自动进样器中进行平衡(如平衡温度 $100\text{ }^{\circ}\text{C}$,平衡时间 30 min),用预热至相同温度的注射器(一般取样量 1 mL 或根据仪器的灵敏度合理取样)或自动取样器取样,利用气相色谱仪得出峰面积(或峰高),绘制峰面积(或峰高)与对应有机溶剂质量的标准曲线,要求线性相关系数大于 0.99%。

食品包装用聚偏二氯乙烯(PVDC) 片状肠衣膜

1 范围

本标准规定了食品包装用聚偏二氯乙烯(PVDC)片状肠衣膜的技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于聚偏二氯乙烯树脂采用吹塑法制成并分切的食品包装用聚偏二氯乙烯(PVDC)肠衣膜(以下简称肠衣膜),用于灌装肠类食品。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 1037 塑料薄膜和片材透水蒸气性试验方法 杯式法(GB/T 1037—1987, neq ASTM E 96:1980)

GB/T 1040.3 塑料 拉伸性能的测定 第 3 部分:薄膜和薄片的试验条件(GB/T 1040.3—2006, ISO 527-3:1995, IDT)

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第 1 部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划(GB/T 2828.1—2003, ISO 2859-1:1999, IDT)

GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境(GB/T 2918—1998, idt ISO 291:1977)

GB/T 5009.60 食品包装用聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯成型品卫生标准的分析方法

GB/T 5009.122 食品容器、包装材料用聚氯乙烯树脂及成型品中残留 1,1-二氯乙烯的测定

GB/T 6672 塑料薄膜和薄片厚度测定 机械测量法(GB/T 6672—2001, idt ISO 4593:1993)

GB/T 6673 塑料薄膜与片材长度和宽度的测定(GB/T 6673—2001, idt ISO 4592:1992)

GB 9685 食品容器、包装材料用助剂使用卫生标准

GB/T 11999 塑料薄膜和薄片耐撕裂性试验方法 埃莱门多夫法(GB/T 11999—1989, idt ISO 6383-2:1983)

GB/T 12027 塑料 薄膜和薄片 加热尺寸变化率试验方法(GB/T 12027—2004, ISO 11501:1995, IDT)

GB 15204 食品容器、包装材料用聚偏氯乙烯-氯乙烯共聚树脂卫生标准

GB/T 19789 包装材料 塑料薄膜和薄片氧气透过性试验 库仑计检测法(GB/T 19789—2005, ASTM D 3985:1995, MOD)

3 分类

肠衣膜分为印刷肠衣膜与非印刷肠衣膜,印刷肠衣膜分为里印复合肠衣膜与表印肠衣膜。

4 要求

4.1 外观

4.1.1 着色肠衣膜中颜料分散应均匀,不应有影响使用的色差、色斑、水纹和波浪状色纹。